

Gastechnik Himmel GmbH

DRUCKERHÖHUNGSSTATIONEN

Druckerhöhungsstationen werden entweder als Bausatz zur bauseitigen Integration in die Gesamtanlage, als betriebsfertige Verdichterstation auf einem Grundrahmen vormontiert oder als schlüsselfertige Containeranlage geliefert.

Kernstück ist der wartungsarme, ATEX-geprüfte Radialverdichter GVD, der einen stabilen Ausgangsdruck bei variierenden Betriebsverhältnissen garantiert.

Einsatzbereiche

- ✓ Biogasanlagen
- ✓ Mikrogasnetze
- ✓ Erdgasanlagen
- ✓ BHKW-Anlagen

Ausführung

In der Standardausführung wird der Gasverdichter auf einem Grundrahmen montiert und mit den - für den sicheren Betrieb notwendigen - Armaturen und Sicherheitseinrichtungen ausgestattet.

Die Armaturengruppe umfasst eine Handabsperrrklappe am Ein- und Austritt, sowie Kompensatoren und eine Gasrückschlagklappe.

Die Sicherheitseinrichtungen bestehen aus Druck- und Temperaturüberwachungen und einer Gaswarnanlage bei Aufstellung in Innenräumen.



Technische Daten

- ✓ Volumenstrom: 50 - 6000 Bm³/h
- ✓ Druckerhöhung: Standard bis 210 mbar
- ✓ Sonderanlagen mit bis zu 16 bar

Hauptmerkmale

- ✓ Betriebsbereite Anlage ► Plug & Play
- ✓ CE Konformitätserklärung
- ✓ Grundrahmen und Rohrleitung aus Edelstahl
- ✓ Schaltschrank mit FU
- ✓ Regelung Ausgangsdruck

Optional

- ✓ Sonderversion
- ✓ Gasanalyse
- ✓ Gaswarnanlage
- ✓ Fernwartung
- ✓ Kundenspezifische Auslegung
- ✓ Frostschutz Einhausung
- ✓ Containeranlage

